

MANGUERA BIOFLEX SBU 300 PSI FDA GRADO ALIMENTICIO



RANGO DE TEMPERATURA

-29°C A 100°C

PRESENTACIÓN

Rollo de 50 m y 100 m

APLICACIÓN

Manguera de alta calidad para el transporte de agua caliente hasta 100°C. Usada en el servicio de de limpieza en plantas procesadoras de alimentos, lacteos, empacadoras, embotelladoras, cervecerias, cremerias, enlatadoras, etc. Producto ligero y flexible. La cubierta de la Manguera Bioflex SBU FDA, tiene proteccion antimicroibiana por el uso de MICROBAN® en su compuesto.

CONSTRUCCIÓN DEL TUBO

Tubo de caucho sintetico blanco atóxico, libre de falatos. Cumple con FDA.

CUBIERTA

Caucho sintético liso azul con MICROBAN®, resistente a hongos y bacterias.

REFUERZO

Tejido textil de alta resistencia.

FACTOR DE SEGURIDAD

1:3

MANGUERA BIOFLEX 300 PSI

Diametro Interno (pulg.)	Diametro Inteno (mm)	Diametro Ext. mínimo	Diametro Ext. máximo	Largo Máximo (in)	Peso aprox. (Kl/ml)
1/2"	13	22	24	50/100	0,37
5/8"	16	25	27	50/100	0,44
3/4"	19	30	32	50/100	0,65
1"	25	36	38	50	0,81